€TRAINING

نظم ادارة الصيانة المتكاملة باستخدام الحاسب الآلي

نظم ادارة الصيانة المتكاملة باستخدام الحاسب الآلي

مقدمة عن البرنامج التدريبي:

لقد أصبح من الضروري والملح رفع أداء مهام وأعمال الصيانة بصورة مكثفة وأكثر تطوراً، بسبب تزايد وارتفاع تكاليف الصيانة بشكل مستمر من جهة، ومن جهة أخرى بسبب أهمية إنجاز العمل بصورة متميزة وخاصة مع تطور وتعقد الأنظمة الهندسية وتغير في نمط العمل, حيث أصبح للحاسب دوراً بارزاً وهاماً في مجالات الصيانة المختلفة بداية من تشخيص الأعطال أو حفظ المعلومات أو مجالات التخطيط والتنظيم والرقابة مما يعود بفوائد عديدة على انجاز أعمال الصيانة، ويعتبر نظام إدارة الصيانة المتكاملة بالحاسب الآلي عبارة عن نظام متكامل لخدمة أغراض إدارة الصيانة المتعددة ويشتمل على الأجهزة والبرامج وملحقاتها ويسمى بنظام إدارة الصيانة بالحاسب.

أهداف البرنامج التدريبي:

في نهاية البرنامج سيكون المشاركون قادرين على:

- التقدير والمراقبة والتحكم في تكاليف الصيانة.
- الاحتفاظ بسجلات دقيقة للمعدات.
- تخفيض الاعتماد على العمالة الماهرة من خارج شركتهم.
- تخفيض ساعات العمل الإضافية.
- تخفيض أعمال الصيانة الغير متوقعة بالنسبة إلى أعمال الصيانة الوقائية والتفتيش لخفض تكلفة قطع الغيار والأجور.

الفئات المستهدفة:

- المدراء والمشرفون في قطاعات الصيانة والادارة الفنية.
- المدراء ورؤساء الأقسام الادارية والمسؤولين عن ادارة التشغيل والصيانة.
- جميع المهندسين والفنيين وكل من لهم علاقه بالصيانة والانتاج والتشغيل.
- متخذو وصانعو القرار.
- أصحاب الأعمال في مجالات الانتاج والمشتريات والصيانة والدعم الفني.

محاور البرنامج التدريبي:

الوحدة الأولى:

- زيادة جاهزية واستخدام المعدات.
- تخفيض المصروفات التشغيلية للصيانة.
- القدرة على تقييم الأصول وتقدير دورة الحياة لكل معدة.
- تخفيض المخزون من قطع الغيار.

الوحدة الثانية:

- تحسين القدرة على متابعة و تطوير أعمال الصيانة الوقائية.
- الحصول على بيانات تحليلية لمعدلات أداء واستخدام المعدات.
- التوافق مع متطلبات الـ "ISO. 9000" للتوافق مع المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.
- التوافق مع المتطلبات الأساسية للصناعة والتوحيد القياسي.

الوحدة الثالثة:

- التعامل مع الصيانة كجزء متكامل لتحقيق أهداف الإنتاج.
- زيادة جاهزية المعدات وقدرتها على تنفيذ خطط العمل.
- تحليل وتقييم أسباب عطل المعدات.
- الالتزام بالأعمال المطلوبة.

الوحدة الرابعة:

- مساهمة العاملين في صيانة المعدات التي يستخدمونها.
- نظرة على أساليب الصيانة المتبعة حالياً.
- فوائد تطبيق أساليب الصيانة المخططة بدلاً من صيانة الإصلاح.
- المتطلبات الأساسية للصيانة المخططة الناجحة.

الوحدة الخامسة:

- فوائد إدارة الصيانة المخططة باستخدام الحاسب الآلي.
- دراسة المنشاة وتحديد الاحتياجات.
- اختيار النظام المناسب للمنشأة.
- حصر المعدات.